

Link do produktu: <https://ecofido.pl/defro-optima-hg-32-kw-kocioł-piec-zgazowujący-drewno-na-dotacje-defro-bufor-dbo-s-1000-litrow-zbiornik-buforowy-akumulacyjny-z-izolacja-p-196.html>



DEFRO Optima HG 32 kW kocioł piec zgazowujący drewno NA DOTACJE + DEFRO BUFOR DBO S 1000 litrów zbiornik buforowy akumulacyjny z izolacją

Cena	21 039,00 zł
Numer katalogowy	DEFRO_OPTIMA_HG_32KW_KOMPLET_BUFOR_DBO_1000

Opis produktu

KOCIOŁ ZNAJDUJE SIĘ NA LIŚCIE ZUM DLA KOTŁÓW ZGAZOWUJĄCYCH DREWNO O PODWYŻSZONYM STANDARDZIE (EMISYJNOŚĆ CZĄSTEK STAŁYCH MNIEJSZA LUB RÓWNA 20 MG/M³) I DZIĘKI TEMU KWALIFIKUJE SIĘ DO RZĄDOWEJ DOTACJI CZYSTE POWIETRZE!

Kocioł **DEFRO Optima HG** wykorzystuje technikę **dwustopniowego spalania** - zgazowania paliwa i następującej po nim pirolizie, czyli spalaniu powstałych gazów. Podstawowym paliwem jest drewno opałowe. Wymiennik kotła wykonany jest z wysokiej jakości atestowanej blachy kotłowej o grubości 6-8 mm w postaci dwóch umieszczonych nad sobą komór - górnej, która służy jako zasobnik opału i dolnej - łączącej funkcję komory spalania i popielnika. Pomiędzy komorami umieszczony jest ruszt, który umożliwia doskonałe zgazowanie drewna i łatwe usuwanie popiołu. Proces zgazowania drewna pozwala w pełni wykorzystać energię zgromadzoną w paliwie oraz spełnić restrykcyjne parametry emisyjne. Proces spalania jest regulowany **innovacyjnym sterownikiem z dotykowym wyświetlaczem**. Kocioł HG posiada wbudowany wentylator wyciągowy, który zabezpiecza przed cofaniem się dymu do kotłowni. Kocioł można montować w systemie zamkniętym.

ZALETY KOTŁA:

- 3 lata gwarancji na szczelność wymiennika ciepła, 2 lata na pozostałe elementy i sprawne działanie kotła.
 - Wymiennik ciepła wykonany z atestowanej wysokogatunkowej stali kotłowej;
 - Wysoka sprawność cieplna powyżej 92% dzięki zwiększonemu odzyskowi ciepła ze spalin;
- **Sterownik OPTIMA HG** z obsługą bufora, 3 pomp, zaworu mieszającego i wentylatora wyciągowego;
 - Kocioł przystosowany do montażu w układzie zamkniętym;
 - **Dwustopniowa technika spalania** - zgazowanie paliwa i piroliza
 - **Katalizatory ceramiczne** stabilizujące proces spalania;
- Wentylator wyciągowy eliminujący problem z ciągiem kominowym i stabilizujący pracę kotła;
 - System mechanicznego czyszczenia wymiennika ciepła.

DANE TECHNICZNE KOTŁA:

WYMIARY KOTŁA ORAZ KOMORY ZASYPOWEJ:

STEROWNIK OPTIMA HG:

FUNKCJE REALIZOWANE PRZEZ STEROWNIK

- sterowanie wentylatorem wyciągowym
- sterowanie siłownikiem zaworu mieszającego
- sterowanie pompą bufora
- sterowanie pompą CWU
- sterowanie pompą dodatkową
- możliwość podłączenia regulatora pokojowego z komunikacją RS lub tradycyjną
- możliwość podłączenia modułu ST-65 GSM
- możliwość podłączenia modułu ST-505 ETHERNET
- możliwość sterowania dwoma zaworami za pomocą dodatkowych modułów

Zbiornik akumulacyjny (bufor) **DEFRO DBO S** (stojący) odpowiada za gromadzenie, przechowywanie i przekazywanie nadmiaru ciepłej wody grzewczej z różnych źródeł ciepła, takich jak: kotły pelletowe, kotły na ekogroszek, kotły zasypowe czy pompy ciepła.

Bufor stanowi zabezpieczenie instalacji c.o. Przejmują różnicę pomiędzy mocą cieplną urządzeń grzewczych i mocą oddawaną do układu grzewczego. Izolację termiczną buforów tworzy warstwa pianki polistyrenowej na stałe przytwierdzonej do ścianek zbiornika. Osłona izolacji termicznej wykonana jest z tworzywa. Bufory DEFRO posiadają wysoką klasę efektywności energetycznej.